

NOMBRE DEL CLIENTE: \_\_\_\_\_

NPC: \_\_\_\_\_

TELEFONO DE CONTACTO: \_\_\_\_\_

FECHA: \_\_\_\_\_

FOLIO ACEPTACIÓN / FACTURA: \_\_\_\_\_

FOLIO: \_\_\_\_\_

PRUEBA 1.- ANTES DE LIMPIEZA ULTRASONICA				PRESION DE PRUEBA: <input type="text"/> PSI						
Nº Inyector	RESISTENCIA IMPEDENCIA	PRESENCIA DE FUGAS		PATRON DE ENTREGA				ALTO REGIMEN > RPM & < PULSO		COMENTARIOS
				Bueno	Regular	Malo	Tapado			
1		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
2		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
3		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
4		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
5		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
6		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
7		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
8		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	

PRUEBA 2.- DESPUES DE LIMPIEZA ULTRASONICA				PRESION DE PRUEBA: <input type="text"/> PSI						
Nº Inyector	RESISTENCIA IMPEDENCIA	PRESENCIA DE FUGAS		PATRON DE ENTREGA				ALTO REGIMEN > RPM & < PULSO		COMENTARIOS
				Bueno	Regular	Malo	Tapado			
1		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
2		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
3		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
4		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
5		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
6		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
7		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
8		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	

RESULTADO FINAL EFICIENCIA DEL PROCESO DE LIMPIEZA				ELEMENTOS SUSTITUIDOS	
Nº Inyector	ENTREGA EN PRUEBA 1	ENTREGA EN PRUEBA 2	% INCREMENTO	Componente	Cantidad
1				Microfiltro	
2				Liga Superior	
3				Liga Inferior	
4				Capuchon	
5				Espaciador	
6				Rondana	
7				Seguro	
8				Otro	

$$\text{Incremento} = \left[ \frac{\text{PRUEBA B}}{\text{PRUEBA A}} - 1 \right] \times 100$$

ELABORADO POR: \_\_\_\_\_

SUCURSAL: \_\_\_\_\_

Para mayor información de pruebas, consultar los tutoriales en [Ciosa.com/Calidad](http://Ciosa.com/Calidad)