



PRUEBAS A INYECTORES DE GASOLINA

INFORME DE LABORATORIO



NOMBRE DEL CLIENTE: _____

NPC: _____

TELEFONO DE CONTACTO: _____

FECHA: _____

FOLIO ACEPTACIÓN / FACTURA: _____

FOLIO: _____

PRUEBA 1.- ANTES DE LIMPIEZA ULTRASONICA				PRESION DE PRUEBA: <input type="text"/> PSI						
Nº Inyector	RESISTENCIA IMPEDENCIA	PRESENCIA DE FUGAS		PATRON DE ENTREGA				ALTO REGIMEN > RPM & < PULSO		COMENTARIOS
		NO	SI	Bueno	Regular	Malo	Tapado	Pasa	Falla	
1		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
2		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
3		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
4		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
5		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
6		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
7		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
8		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	

PRUEBA 2.- DESPUES DE LIMPIEZA ULTRASONICA				PRESION DE PRUEBA: <input type="text"/> PSI						
Nº Inyector	RESISTENCIA IMPEDENCIA	PRESENCIA DE FUGAS		PATRON DE ENTREGA				ALTO REGIMEN > RPM & < PULSO		COMENTARIOS
		NO	SI	Bueno	Regular	Malo	Tapado	Pasa	Falla	
1		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
2		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
3		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
4		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
5		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
6		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
7		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	
8		NO	SI	B	R	M	T	Pasa	Falla	

RESULTADO FINAL EFICIENCIA DEL PROCESO DE LIMPIEZA				ELEMENTOS SUSTITUIDOS	
Nº Inyector	ENTREGA EN PRUEBA 1	ENTREGA EN PRUEBA 2	% INCREMENTO	Componente	Cantidad
1				Microfiltro	
2				Liga Superior	
3				Liga Inferior	
4				Capuchon	
5				Espaciador	
6				Rondana	
7				Seguro	
8				Otro	

$$\text{Incremento} = \left[\frac{\text{PRUEBA B}}{\text{PRUEBA A}} - 1 \right] \times 100$$

ELABORADO POR: _____

SUCURSAL: _____

Para mayor información de pruebas, consultar los tutoriales en Ciosa.com/Calidad

Grupo Ciosa S.A.P.I. de C.V.
Av. Paseo del Valle No. 5131 Col. Fracc. Guadalajara Technology Park, Zapopan, Jal. CP 45010
(33) 3777-1500 Ext. 1556 y 800 500-3500